

A man in a white lab coat is leaning over a wooden table in a laboratory. He is holding a glowing blue ring-shaped object. To his right is a blue oscilloscope with a screen showing a waveform. In the background, there is a blue antenna structure and blue acoustic foam on the walls.

BECOM

it's possible.

VALIDIERUNG

VALIDIERUNG

- Akkreditierte Prüfstelle für EMV
- Umweltprüfungen
- Elektrische Prüfungen
- Thermomanagement
- Eichstelle nach ISO/IEC 1702

PRODUKTION

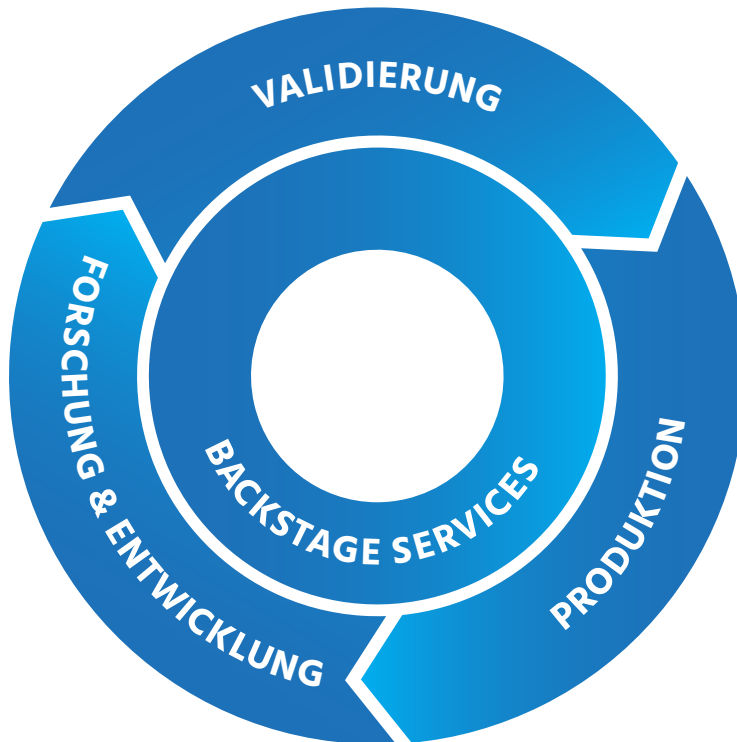
- SMT-Fertigung
- THT-Fertigung
- Robotik
- Coating
- Verguss
- LED-Centering
- Assembling/Box Build
- Traceability
- Digitalisierung

FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

- Systementwicklung
- Hardwareentwicklung
- Softwareentwicklung
- Mechanikentwicklung
- Leiterplattenlayout
- Prozessentwicklung
- Entwicklung von Prüfmethoden
- Embedded Systems
- ToF-Technologie

BACKSTAGE SERVICES

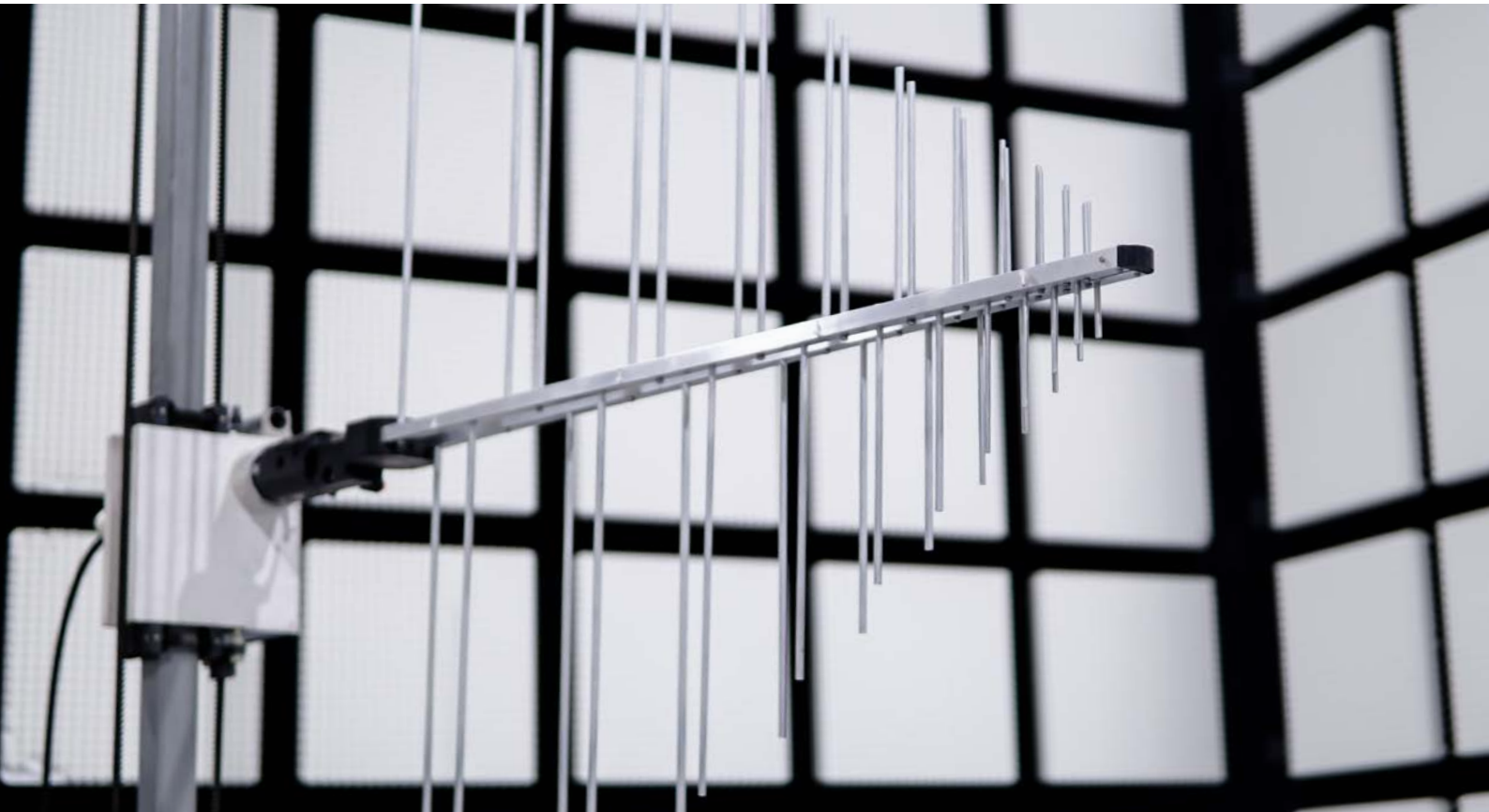
- Projektmanagement
- Produktlebenszyklus
- Neuprodukteinführung/NPI
- Obsoleszenzmanagement
- Produktänderung
- Risikomanagement
- Logistik
- After-Sales-Services
- Machbarkeitsbewertungen



VALIDIERUNG NACH MASS

In den ISO/IEC 1705 akkreditierten Prüflabors begleitet BECOM Kunden im kompletten Entwicklungsprozess: Von der frühesten Vorprojekt- und Planungsphase bis hin zur fertigen Abnahme und Validierung durch EMV- und Umweltprüfungen. Unsere Experten unterstützen Sie dabei nicht nur mit den Prüfungen selbst, sondern sorgen auch für alle nötigen Vorbereitungen, Testaufbauten und Testautomatisierung. Der Support bei EMV Compliance oder Umweltprüfungen geht dabei weit über die eigentliche Prüfung hinaus. Messergebnisse werden von BECOM direkt interpretiert und Design- und Lösungsvorschläge ausgearbeitet.

Seit über einem Jahrzehnt setzen Kunden aus Industrie, Bahn, Automotive, Telekommunikation und IT auf EMV- und RF-Know-how von BECOM.





MODERNSTE PRÜFLABORS

Akkreditierte Prüflabors und genaue Dokumentation garantieren exakte Ergebnisse und detaillierte Test-reports bei Emission- und Immunity-Prüfungen. Damit erbringen die Prüfberichte der BECOM-Labors Nachweise zur Selbstdeklaration und für die Erfüllung von Normen. Selbst strengste Prüfkriterien namhafter Automotive-Kunden werden dabei eingehalten.

FÜR JEDE PROJEKTPHASE

Die hochspezialisierten BECOM-Experten begleiten und unterstützen Sie in jeder Projektphase: Von der Systementwicklung, PCB Design, Routing, Signalintegrität über die Problemlösung bei bestehenden Systemen bis hin zur fertigen Abnahme und Validierung. Support ab der frühesten Vorprojekt- und Planungsphase beugt dabei kostenintensives Redesign im späteren Entwicklungszyklus vor.

EXAKT DURCHGEFÜHRT

Als Solution Provider unterstützt Sie BECOM bei allen nötigen Testaufbauten und -abläufen. Von der Testfall-Erstellung mittels LabVIEW über die Überwachung und Steuerung, Automatisierung für Funktionstests und Klimaschränke bis hin zu Testreports und Elektronikentwicklung für die Ansteuerung von Prüflingen.

DESIGN UND ENTWICKLUNG

BECOM unterstützt bei der Entwicklung oder entwickelt selbst Designs für Kunden, bis hin zur Serienreife und auch unter engen Zeitvorgaben.

SUPPORT UND LÖSUNGSFINDUNG

Testing, Pre-Development und Entwicklungsbegleitung: BECOM analysiert mögliche Probleme und Schwachstellen bereits im Vorfeld und gibt Kunden Inputs und entwickelt Lösungen.

TESTING UND ABNAHME

BECOM bietet detaillierte Prüfung und Dokumentation. Falls Produkte die Normen in Testing, Abnahme und Validierung nicht erfüllen, analysiert BECOM die Ursachen und bietet Lösungsvorschläge.

EMV-Prüflabors

- 450 m² mit Bereichen für HF, elektronische Tests, ESD
- Absorberkabine SAC mit 4 m Höhenscan – Full Compliance
- CISPR 25 Absorberkabine 6x5m – Full Compliance
- Schirmkabine – Leistungsgebundene Tests HF
- Pre-Compliance Absorberkabine für kleine Prüflinge

Klimatestlabor

- 14 Temperatur- bzw. Klimaschränke
- Temperatur: - 70° C bis +180° C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 0% bis 100%
- Temperaturschock: - 75° C bis +200° C
- Klima-Stress-Screening: Temperaturgradienten bis zu 15° K/min.

Frequenzbereiche

- Gestrahlte Emission: 100 KHz bis 28 GHz
- Gestrahlte Immunity: 80 MHz bis 6 GHz

Akkreditierte Normen

- Commercial Devices – EMC 2004/108
- Automotive Measurement – EN 55025
- Military Standards – Mil. Std. 461E/F

KONTAKT



Headquarter BECOM Group

A-7442 Hochstraß, Technikerstraße 1

T +43 2616 2930

office@becom-group.com

www.becom-group.com

Produktion, Entwicklung und Validierung

Vertrieb Österreich: T +43 2616 2930-2000

Vertrieb Deutschland: T +49 40 822 16 338-2001

sales@becom-group.com

Produkte und Time-of-Flight-Lösungen

T +43 1 914 2091-2002

sales.systems@becom-group.com

IVP Group Germany GmbH

D-79256 Buchenbach, Gewerbestraße 3

T +49 7661 90 16 - 0

ivp@becom-group.com

www.ivp-gmbh.de

Der Inhalt dieses Katalogs dient ausschließlich zu Informationszwecken und ist ohne Gewähr. Die BECOM Electronics GmbH und ihre Tochtergesellschaften übernehmen keinerlei Gewährleistung für die Richtigkeit, Zuverlässigkeit, Vollständigkeit oder Aktualität der Informationen in diesem Katalog. BECOM kann nach eigenem Ermessen die hierin enthaltenen Informationen jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.